

SINGLE-STAGE CENTRIFUGAL PUMP WITH MAGNET DRIVE MAGNETGEKUPPELTE, EINSTUFIGE KREISELPUMPE



Design Features/ Bauart

- ▶ Hydraulic Performance and Dimensions with Reference to ASME B73.3M
Hydraulische Daten und Abmessungen nach ASME B73.3M
- ▶ Design according to API 685 2nd Ed.
Technische Ausführung gemäß API 685 2nd Ed.
- ▶ Centerline Support
Mittenaufhängung
- ▶ Synchronous Permanent Magnet Drive
Permanentmagnetkupplung
 - Easy to Maintain
Wartungsfreundlich
 - Separation of Liquid Chamber and Atmosphere by Means of Containment Shell
Trennung Produktraum/ Atmosphäre durch Spalttopf
- ▶ Standard Material Class: S-8l
(A-8, H-1, H-2, T-1, D-1, A-9 on request)
Standard Materialklasse: S-8l
(A-8, H-1, H-2, T-1, D-1, A-9 auf Anfrage)
- ▶ Bearing Bracket with Oil-Lubricated Anti Friction Bearings;
Optional: Close-Coupled Design
Lagerträger mit ölgeschmierten Wälzlagern;
Optional: Blockausführung
- ▶ Product-Lubricated Journal Bearings;
Made of Silicon Carbide (SSiC);
Customized Materials (e.g. Carbon, TC etc.) on demand
Produktgeschmierte Gleitlager;
Standardwerkstoff Siliciumcarbid (SSiC);
Alternativwerkstoffe auf Anfrage (z.B. Kohle, WOC etc.)

Operating Range/ Betriebsdaten

- ▶ Flow Rate: max. 3,500 m³/ h
Förderstrom
- ▶ Delivery Head: max. 220 m L.C.
Förderhöhe
- ▶ Temperature Range: -120 °C to +450 °C
Temperaturbereich
- ▶ Pressure Rating: max. PN 400 (Std. PN 16)
Druckbereich
- ▶ Flange Facing: ASME B16.5 or EN 1092-1
Flanschausführung
- ▶ Viscosity: 1 - 300 cSt
Viskosität

Liquids/ Medien

- ▶ Acids
Säuren
- ▶ Lyes
Laugen
- ▶ Hydrocarbons
Kohlenwasserstoffe
- ▶ Heat Transfer Liquids
Wärmeträgeranwendungen
- ▶ Coolants
Kühlflüssigkeiten
- ▶ Liquid Petroleum Gases (LPG)
Flüssiggase
- ▶ Hazardous, Explosive & Toxic Liquids
Aggressive, explosive & toxische Medien
- ▶ Liquids Containing Solids
Feststoffbeladene Medien

